



Rendimiento General

Tipo de equipo : Equipo completamente automático, discreto, con prioridad STAT

Tasa de análisis : Velocidad constante 300T/H (sin ISE)

Principio de prueba : Colorimetría, turbidimetría

Método de análisis : Punto final, 2 cinéticas, tiempo fijo, etc. Admite longitudes de onda monocromáticas/dicromáticas lineales y no lineales

Sistema de Muestras

Sample Tray : Bandeja de muestras: 49 posiciones de muestra, acceso aleatorio a todas las muestras

Sample Volume : Volumen de muestra: 2-50 μ l, incremento de 0,1 μ l

Sample probe : Sonda de muestra: Detección de nivel de líquido, detección de volumen residual, protección contra colisiones, etc.

Sistema de Reactivos

Bandeja de reactivos: 56 posiciones de reactivos

Volumen de reactivos: R1:25-300 μ l, R2:10-150 μ l, incremento de 0,1 μ l

Sonda de reactivos: Detección de nivel de líquido, detección de volumen residual, protección contra colisiones, etc.

Refrigeración de reactivos: 4-15, fuente de alimentación independiente, refrigeración continua 24 horas

Sistema de Reacción

Bandeja de reacción: Bandeja giratoria, 80 cubetas

Cubeta: Cubeta reutilizable de alta calidad, diámetro óptico 6mm

Volumen de reacción: 180-500 μ l

Sistema de incubación: Dispositivo bidireccional líquido-aire

Temperatura: $37 \pm 0,1$ con visualización en tiempo real

Sistema Óptico

Fuente de luz: Lámparas halógenas de 12V35W, duración superior a 2000 horas

Ruta fotoelectrónica: Post-espectrofotometría

Longitud de onda: 340,405,450,510,546,578,630,700nm

Rango de absorbancia: 0-3.500Abs

Resolución: 0.0001Abs

Sistema Operativo

Sistema operativo de PC: Windows XP o versiones superiores

Software de control de análisis: Software operativo gráfico en versión inglesa

Impresión de informes: Formatos de informe compatibles con modo definido por el usuario, control de calidad (QC), información de estado, etc.

Conexión del sistema: RS-232

Condiciones de Trabajo

Fuente de alimentación: AC 220V $\pm$ 22V, 50Hz $\pm$ 1Hz, potencia 1.

5KVA Temperatura ambiente: 15-30 Humedad: 35-80% Consumo de agua: 7L/

Hora Dimensiones: Para encimera: 750mm520mm600mm Peso: 50KG